

Техническая спецификация стали

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, кг						Общая масса, кг
				Стойки	Бабки	Упоры	Прогоны	Связи	Площадки	
Длишары стальные горячекатаные с параллельными ребрами полок ГОСТ 86020-83	С255 ГОСТ 27772-88	І 35б2	1		2996,3					2996,3
		І 30б1	2		453,8					453,8
		І 20б1	3			30,46				30,46
			4		3450,1	30,46				3480,56
		С 12П	5			12,48			76,96	89,44
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	С255 ГОСТ 27772-88	С 16П	6					166,4	766,8	933,2
		С 18П	7				365,12			1871,24
		С 20П	8				1233,28			1233,28
			9			1506,12		12,48	166,4	4167,16
		φ 219х7	10		679,3					679,3
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8732-78	С255 ГОСТ 27772-88									
			11		679,3					679,3
			12						589,14	589,14
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	С255 ГОСТ 27772-88	Л 50х5	12							
		Л 75х6	13					53,42	256,37	309,79
		Л 75х8	14					469,8		469,8
		Л 100х8	15			7,32		419,68		427
			16			7,32		942,9	845,51	1795,73
Лист прокатно-выпуклый ТУ 36.26.Л-5-89	С345-3 ГОСТ 27772-88	ПВЛ 506	17						268,8	268,8
			18						268,8	268,8
			19						25,1	25,1
			20			5,02			37,2	42,22
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74*	С345-3 ГОСТ 27772-88									
			21		59,78		1444,1		275,65	2400,47
			22		152,6		211,2			526,76
			23		212,38		1655,3		62,3	2994,55

продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Болты высокопрочные с шестигранной головкой с фланцевыми размерами под ключ ГОСТ Р 52644-2006	40Х ГОСТ 4543-71	М24х120	24		56/33					56/33
		М24	25		112/33					112/33
Шайбы высокопрочные ГОСТ Р 52645-2006	40Х ГОСТ 4543-71									
		φ 24	26		112/5,7					112/5,7
		М12х95	27						1/0,1	1/0,1
		М12х120	28		8/1,0					8/1,0
		М18х100	29				96/23,2			96/23,2
Шайбы шестигранные голубой ГОСТ Р 5915-70	См35 ГОСТ 1050-88*				16/0,26				2/0,031	18/0,291
							192/10,23			192/10,23
		φ 12			16/0,1				2/0,012	18/0,112
							192/2,7			192/2,7
Анкерная техника "НЛ ТТ"	См3 ГОСТ 1050-88*	НЛ С М16х100				56				56
		НЛ С М20х125							24	24
Рельс краевой Р43 ГОСТ 8161-75		Р43								2411

Расчет деталей на Р43

Марка	поз.	сечение	Длина мм	Кол-во т	н	1 дет	всех	Массы, кг.	примечание	длина пути мм.	Кол-во во масс	масса деталей кг.
М1	1	-85х 8	170	2		0,91	1,82			700	700	149
	2	-125х16	150	2		2,35	4,70			56000	82	385
	3	Болт М 24	100	4		0,47	1,88	9,4		ГОСТ 5915-70	769	154
	4	Гайка М 24		8		0,107	0,86			ГОСТ 11371-78	70	
	5	Шайба 24		4		0,032	0,13			ГОСТ 11371-78	10	

224.00.00/05-2015-КМ2

000 "НОВОГОР- Прукамы"

Корректировка рабочего проекта
действующего Прукамыского
склада хлора цеха №21

Смодия

Лист

Листов

Р

11

Техническая спецификация металла

000 "Комплексное
спрогнозное
проектирование"

Имя	Коллч	Лист	№док	Подпись	Дата
Разработ.		Семенико А.А.			
Тип		Планов А.Л.			
Исполн.		Панова И.Ф.			
Умб.		Демин Д.В.			