

Инф. N подл.

Подпись и дата


Взам. инб. N

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля,мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, кг						Общая масса, кг
				Стойки	Балки	Упоры	Прогоны	Связи	Площадки	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Двутавры стальные горячекатанные с параллельными гранями полок ГОСТ 86020-83	С255 ГОСТ 27772-88	І 35Б2	1		2996,3					2996,3
		І 30Б1	2		453,8					453,8
		І 20Б1	3			30,46				30,46
	Итого:		4		3450,1	30,46				3480,56
Швеллеры стальные горячекатанные ГОСТ 8240-97	С255 ГОСТ 27772-88	С 12П	5			12,48			76,96	89,44
		С 16П	6					166,4	766,8	933,2
		С 18П	7	1506,12			365,12			1871,24
		С 20П	8				1273,28			1273,28
	Итого:		9	1506,12		12,48	1638,4	166,4	843,76	4167,16
Трубы стальные безшовные горячедеформированные ГОСТ 8732-78	С255 ГОСТ 27772-88	Ø 219х7	10	679,3						679,3
	Итого:		11	679,3						679,3
Уголки стальные горячекатанные равнополочные ГОСТ 8509-93	С255 ГОСТ 27772-88	Л 50х5	12						589,14	589,14
		Л 75х6	13					53,42	256,37	309,79
		Л 75х8	14					469,8		469,8
		Л 100х8	15			7,32		419,68		427
	Итого:		16			7,32		942,9	845,51	1795,73
Лист просечно-вытяжной ТУ 36.26.11-5-89	С345-3 ГОСТ 27772-88	ПВЛ 506	17						268,8	268,8
Прокат листовой горячекатанный ГОСТ 19903-74*	С345-3 ГОСТ 27772-88	-t2	19						25,1	25,1
		-t8	20			5,02			37,2	42,22
		-t10	21	59,78	615,44	6,15	1444,1	275,65		2400,47
		-t12	22	152,6	118,69	44,27	211,2			526,76
	Итого:		23	212,38	734,13	55,44	1655,3	275,65	62,3	2994,55

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Болты высокопрочные с шестигранной головкой с увеличенным размером под ключ кл.точности 8.8 ГОСТ Р 52644-2006	40Х ГОСТ 4543-71	М24х120	24		56/33					56/33
Гайки высокопрочные с шестигранной головкой с увеличенным размером под ключ кл.точности 8.8 ГОСТ Р 52645-2006	40Х ГОСТ 4543-71	М24	25		112/33					112/33
Шайбы высокопрочные ГОСТ Р 52645-2006	См5см2 ГОСТ 380-2005	Ø 24	26		112/5,7					112/5,7
Болты с шестигранной головкой кл.точности В ГОСТ Р 7798-70	См35 ГОСТ 1050-88*	М12х95	27						1/0,1	1/0,1
		М12х120	28		8/1,0					8/1,0
		М18х100	29				96/23,2			96/23,2
Гайки шестигранные головкой кл.точности В ГОСТ Р 5915-70	См35 ГОСТ 1050-88*				16/0,26				2/0,031	18/0,291
							192/10,23			192/10,23
Шайбы ГОСТ 11371-78	См3 ГОСТ 1050-88*	Ø 12			16/0,1				2/0,012	18/0,112
		Ø 18					192/2,7			192/2,7
Анкерная техника "HILTI"		НLC M16х100				56				56
		НLC M20х125							24	24
Рельс крановый Р43 ГОСТ 8161-75		Р43								2411

Расчет деталей на Р43

Марка крепления	поз.	сечение	Длина мм	Кол-во		Масса, кг.		примечание	длина пути мм.	Кол- общ. во масс			масса деталей кг.
				т	н	1 дет	всех			700	700	700	
М1	1	-85х 8	170	2		0,91	1,82						149
	2	-125х16	150	2		2,35	4,70						385
	3	Болт М 24	100	4		0,47	1,88	9,4	56000	82	769		154
	4	Гайка М 24		8		0,107	0,86	ГОСТ 5915-70					70
	5	Шайба 24		4		0,032	0,13	ГОСТ 11371-78					10

						224.00.00/05-2015-КМ2						
						ООО "НОВОГОР- Прикамье"						
Изм.	Кол.лч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Корректировка рабочего проекта действующего Прирельсового склада хлора цеха №21				Стadia	Лист	Листов
Разраб.		Селетков А.А.								П	11	
ГИП		Панов А.П.				Техническая спецификация металла				 ООО "Комплексное строительное трехмерное проектирование"		
Н.контр.		Панова И.Ф.										
Утв.		Демин Д.Ю.										